



DIOCESI DI  
CREMONA

COMMISSIONE PER LA PASTORALE  
SOCIALE E DEL LAVORO

# LE COMUNITÀ ENERGETICHE RINNOVABILI

IDEE E PROPOSTE PER LA LORO  
COSTITUZIONE IN DIOCESI

RIUNIONE DEL CONSIGLIO PASTORALE  
DIOCESANO

CARAVAGGIO - 14 MAGGIO 2022

# COS'È UNA COMUNITÀ ENERGETICA RINNOVABILE (CER)?



È un **aggregato di utenti** che, tramite la **volontaria adesione ad un soggetto di diritto autonomo** (appunto la CER), si pone l'obiettivo di **produrre, consumare e gestire l'energia elettrica rinnovabile**.

Una volta costituita la CER, gli utenti consumatori di energia elettrica (detti **consumer**) e quelli che producono e consumano contemporaneamente energia nello stesso edificio/sito (detti **prosumer**) che aderiscono alla CER e che sono allacciati alla stessa cabina elettrica primaria possono **condividere** l'energia elettrica sia in prelievo sia in immissione.

**L'energia condivisa all'interno della CER viene incentivata dallo Stato**



# CHI PUÒ PARTECIPARE ALLA COMUNITA' ENERGETICA?



- Privati cittadini e famiglie
- Piccole e medie imprese (PMI)
- Pubblica amministrazione (es. il Comune)
- Enti religiosi e Parrocchie
- Enti del terzo settore e di protezione ambientale
- Enti di ricerca e formazione

La CER è un **soggetto di diritto autonomo**, controllata dai soci o membri, che si dota di uno **statuto**. Sotto il profilo giuridico si configura come un **Ente no profit**



# QUALI SONO LE FINALITÀ DELLA COMUNITA' ENERGETICA?



01  
Ambientale



L'energia elettrica deve essere prodotta solo da **fonte rinnovabile** (es. da impianto fotovoltaico) senza emissioni di CO<sub>2</sub> in atmosfera

02  
Economico



L'autoconsumo individuale e l'incentivo sull'energia condivisa consente di **ridurre i costi della bolletta elettrica**

03  
Sociale



La CER consente di **ridurre la povertà energetica** e di generare **valore sul territorio**

04  
La CER per legge **non ha la finalità di raggiungere profitti finanziari**



# QUALI SONO LE FIGURE DELLA COMUNITA' ENERGETICA?



01

**Promotore**

Soggetto/i che **promuove/ono la realizzazione della CER**

02

**Membri**

Soggetti che **partecipano** con i loro consumi elettrici o con la loro produzione di energia rinnovabile **alla CER**

03

**Produttore**

**Responsabile dell'esercizio dell'impianto** di produzione di energia rinnovabile e messa a disposizione della CER

04

**Gestore e referente vs GSE**

**Gestore della piattaforma cloud** di aggregazione e gestione dei dati di consumo/produzione dei membri, dei rapporti con il GSE (Ente che eroga gli incentivi) ed eventualmente di supporto tecnico degli impianti

# CHI PUO' SUPPORTARE LA COMUNITA' ENERGETICA?



01

**Ente di consulenza**

Fornisce **competenze tecniche, economiche e legali** per la costituzione della CER. Svolge audit energetici, raccoglie dati e predispone piani di sostenibilità economica

02

**Player energetico**

**Società (Utility o ESCo)** che partecipa allo sviluppo dell'iniziativa fornendo le **proprie competenze e le proprie relazioni commerciali**. Può svolgere anche il ruolo di gestore e di finanziatore.

03

**Fornitore tecnologico**

**Fornitore di tecnologie** quali impianti di produzione o storage, strumenti di misura e dispositivi di comando, piattaforma di gestione

04

**Stato e Regione**

Lo Stato, tramite prossimi bandi del PNRR, erogherà **contributi** per la realizzazione di impianti rinnovabili ed **incentivi** sull'energia condivisa. La Regione Lombardia supporterà le Pubbliche Amministrazioni per lo sviluppo delle CER

*Nota: Queste figure possono essere alternative tra loro*

# MODELLO CER - SOLUZIONE A

(IN ORDINE DI PREFERENZA)



01

**Ambito territoriale**

Ambito comunale

02

**Promotori**

Più soggetti, tra cui la Parrocchia ed il Comune

03

**Membri**

Comune, Parrocchia, Enti del terzo settore, famiglie, imprese artigianali, commerciali, industriali ed agricole

04

**Forma giuridica**

Associazione

05

**Investimenti nuovi impianti**

Ogni membro vi provvede in autonomia

06

**Consulente**

Individuato tramite il bando promosso dalla Fondazione CARIPLO di prossima emanazione

# ESEMPIO DI CER DI MEDIE DIMENSIONI



	<b>Condominio</b> (20 abitazioni) Consumo comp: 50.000 KWh/y	<b>Condominio</b> (20 abitazioni) Consumo comp: 50.000 KWh/y FV da 20 kW	<b>Casa privata</b> (10 Abitazioni) Consumo comp: 30.000 KWh/y	<b>Casa privata</b> (10 Abitazioni) Consumo comp: 40.000 KWh/y FV da 5 KW cad	<b>Comune</b> (5 utenze pubbl) Consumo comp: 40.000 KWh/y FV da 30 kW	<b>Parrocchia</b> (4 utenze) Consumo comp: 20.000 KWh/y FV da 20 kW	<b>Negozi</b> (10 utenze) Consumo com: 30.000 KWh/y	<b>PMI</b> (5 utenze) Consumo com: 500.000 KWh/y FV da 50 kW cad.
<b>Contributo complessivo CER:</b>	<b>2.430 €</b>	<b>3.220 €</b>	<b>1.460 €</b>	<b>3.125 €</b>	<b>2.500 €</b>	<b>1.445 €</b>	<b>1.460 €</b>	<b>19.615 €</b>
<b>Risparmio/Margine annuo:</b>	<b>2.300 €</b>	<b>2.960 €</b>	<b>1.390€</b>	<b>4.140 €</b>	<b>2.935 €</b>	<b>1.545 €</b>	<b>940 €</b>	<b>13.310 €</b>

**Ipotesi:** (i) energia condivisa nella CER pari al **70%** dell'energia prelevata dalla rete; (ii) costo impianto FV: 1.500 €/KW; (iii) Privati: investimenti nel FV con benefici fiscali di legge; (iv) Comune e Parrocchia: investimenti nel FV con contributo a fondo perduto del 40%

**Contributo CER:** riparto degli incentivi sull'energia condivisa tra i membri della CER



# QUALI SONO I BENEFICI SOCIALI E AMBIENTALI?



## Benefici Sociali

**8.810 €**  
annui

**Fondo di solidarietà**  
pari al 20% (\*) degli incentivi  
ricevuti dalla comunità e  
destinato a scopi sociali



(\*) quota ipotizzata ed oggetto di decisione della CER

## Benefici Ambientali

**- 150**  
tonCO<sub>2</sub>/anno



**Emissioni CO<sub>2</sub> evitate**  
grazie alla produzione di  
energia da fonti  
rinnovabili

≡  
**(pari a)**

**15.000**  
alberi

**N° di nuovi alberi**  
per assorbire la stessa  
quantità di CO<sub>2</sub> dall'atmosfera

